

# ROSTFRI ARMERING

BE Group är distributör av Arminox® rostfria armeringsstål

## Användningsområde

De senaste åren har visat att mängden armerade betongkonstruktioner som bryts ned till följd av korrosion har ökat avsevärt. Genom att selektivt använda rostfritt armeringsstål, kombinerat med kolstål, kan man trygga en ekonomiskt optimal lösning, oavsett om det gäller uppförande av nya eller reparationer av existerande konstruktioner. Rostfria armeringsstål garanterar en optimal totalkostnad för konstruktionens livscykel. Använd rostfritt i konstruktioner där armeringsstålet utsätts för aggressiv korrosiv miljö!

Exempel på användningsområden:

- Broar, tunnlar, parkeringshus
- Marin miljö
- Processindustri
- Militära installationer
- Miljöer känsliga för magnetism (t.ex. laboratorier)



## Mekaniska värden och kemisk sammansättning

Rostfritt armeringsstål uppfyller som minimum samma krav som armeringskvalitet K500B-T beträffande brott- och sträckgräns, elasticitetsmodul och förlängning. Alla mekaniska egenskaper och den kemiska sammansättningen refererar till gällande standarder och normer. Det rostfria armeringsstålet kan användas och sammankopplas med kolstål utan risk för galvanisk nedbrytning.

## Sortiment

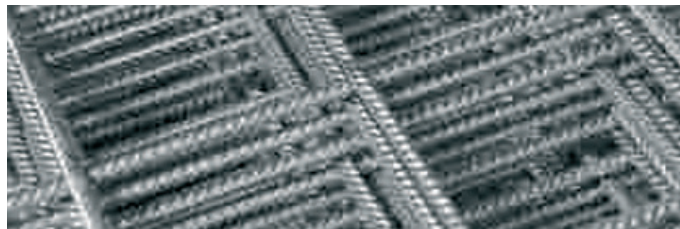
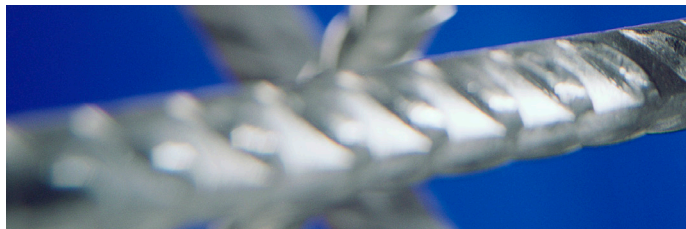
Rakstål, inläggningsfärdigt (ILF) och coils		
Stålsort	Dimension (mm)	Leveransform
1.4301	3-16	Rakstål, ILF, coil
1.4301	20-40	Rakstål, ILF
1.4362	3-16	Rakstål, ILF, coil
1.4362	20-40	Rakstål, ILF
1.4481	6-14	Rakstål, ILF, coil
1.4571	6-16	Rakstål, ILF, coil
Övriga	3-50	Vid förfrågan

Rakstål går att få i längder från 0,1 till 12 meter.

ILF (klippt, bockat, häftsvetsat) producerat enligt standard eller kundanpassat.

Armeringsnät - Format 5000x2150 mm			
Stålsort	Tråd (mm)	Maska (mm)	Kg/styck
1.4571	3	50x50	24,10
1.4571	3	75x75	16,19
1.4571	4	50x50	44,72
1.4571	4	100x100	22,62
1.4571	4	150x150	14,96
1.4362	5	100x100	34,80
1.4362	5	150x150	23,70
1.4362	6	100x100	48,94
1.4362	6	150x150	33,32
1.4362	8	100x100	87,00
1.4362	8	150x150	59,24

10 nät per bunt. Sträckgräns: Min 500N/mm<sup>2</sup>, Förlängning: Agt ≥ 5%.



BE GROUP