

AKVANOR SP

PRELIMINÄR TEKNISKT DATABLAD 10/25

EGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Färgtyp

AKVANOR SP är en vattenburen, enkomponents, snabbtorkande, matt verkstadsgrundfärg baserad på ett specialakrylatbindemedel. Den innehåller aktivt rostskyddande pigment.

Användningsområde

Används som en shopprimer för temporärt korrosionsskydd av blästrade stålytor under lagring och produktion. Vid behov kan den övermålas med sig själv eller med en 1-komponents vattenburen akrylfärg. I andra fall måste produkten avlägsnas före applicering av det slutliga målningsystemet.

Kemisk resistens

Motstår tillfälliga stänk och spill av vatten, olja och svaga processkemikalier. Den är inte resistent mot syror eller alkalier.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt*	44 ± 2 %
Vikttorrhalt*	749 g/l
VOC-värde*	47 g/l

*Givna värden är beräknade.

Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Akvanor SP	20	20

Torktider 60 µm

	+15 °C	+23 °C
Dammtorr	30 min	15 min
Beröringstorr	45 min	20 min
Övermålningsbar		
- sig själv	min. 4 h	min. 3 h
- akrylfärg	min. 6 h	min. 4 h
	max. ingen gräns	max. ingen gräns
Håller för fukt	24 h	18 h

Typiska torktider vid givna temperaturer och filmtjocklekar. Torktiden påverkas även av ventilation och relativ luftfuktighet.

Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torrfilmstjocklek

Torrfilm	Våtfilm	Teor. sträckförmåga
60 µm	135 µm	7,3 m²/l
80 µm	170 µm	5,8 m²/l

Många av färgens egenskaper kommer att förändras om för tjocka lager appliceras. Det rekommenderas inte att produkten appliceras i en filmtjocklek som är mer än dubbelt så stor som den tjockaste rekommenderade filmen.

Praktisk sträckförmåga

Sträckförmågan är beroende av vindförhållandena, konstruktionens beskaffenhet, ytråhet samt på använd appliceringsmetod.

Kulör

Oxidröd

Förtunning

OH 00

Rengöring

Vatten

Glans

Matt

ANVÄNDNINGSDIREKTIV

Förbehandling

Avlägsna fasta föroreningar från ytor som ska målas. Salter, fett och oljor avlägsnas med alkali-, emulsions- eller lösningsmedelstvätt (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Ytan skall noggrant sköljas med rent vatten efter tvätt. Gamla ytor där den maximala övermålnings tiden har överskridits, bör dessutom ruggas upp med lämplig metod. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte kontamineras eller blir fuktig före målning.

Stål- och gjutjärnsytor

Blästras till Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 12944-4).

Aluminium

Ytan rengörs från fett, anodiseringsrester och andra föroreningar noggrant. Den rena ytan ruggas noggrant upp genom sandblåstring eller med slippapper. Gjutna ytor sandblästras före målning.

Primer

AKVANOR SP

Primer bör vara helt intakt och fri från rost före övermålning med täckfärg.

Täckfärg

AKVANOR DTM, AKVANOR SP

Förhållanden under applicering

Ytan som ska målas ska vara ren och torr. Under applicering och torktiden ska färgens, ytans och den omgivande luftens temperatur vara över +15 °C och den relativa fuktigheten under 50 %. Ytemperaturen ska vara minst 3 °C över luftens dagpunkt.

Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av databladet, gäller den engelska versionen.

Applicering

Högtrycksspruta. För små ytor kan applicering ske med mohairroller eller pensel. Färgen blandas noggrant före användning och förtunnas vid behov 0 - 5 % med avjoniserat vatten (OH 00). **För att uppnå bästa möjliga resultat rekommenderas att färgen håller rumstemperatur (> 20 °C) under appliceringen.** Sprututrustningen ska vara rostfri. Använd 60 Mesh (vit) filter och munstycke 0,011" - 0,015". Munstyckets sprutvinkel väljs enligt det objekt som ska målas. Innan applicering bör man se till att inga lösningsmedelsrester finns kvar i sprututrustningen. Alla delar som kan innehålla lösningsmedel eller rester av lösningsmedel bör rengöras (pumpar, slangar, spruta och pistol). Om sprututrustningen är av rostfritt stål och används enbart för vattenburna färger behövs ingen extra rengöring före användningen. Under applicering och torkning bör man sörja för en effektiv luftväxling. (Obs. Den avdunstande vattenångan är lättare än luft.)

Rengöring före användning

Cirkulera först förtunning OH 17 genom sprututrustning och slangar. Därefter spolas sprututrustningen med förtunning OH 04/OH 13 och till sist med rent vatten.

Rengöring efter användning

Rengör sprututrustningen och slangar först med vatten och tvättmedel. Cirkulera sedan med förtunning OH 04/OH 13 och avsluta med förtunning OH 17.

Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillsluten originalförpackning. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen ska vara mellan +5 °C och +30 °C. **Produkten är frostkänslig.** Avståndet till värme- och antändningskällor bör också vara tillräckligt stort. Om produkten förvaras enligt ovan nämnda instruktioner i öppnad originalförpackning, är den maximala lagringstiden 1 år från tillverkningsdatum. Det datum som finns på etiketten är tillverkningsdatumet.

Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Om färg kommer i kontakt med ögonen, skölj omedelbart med rikliga mängder vatten och vid behov sök läkarvård.