



PrestandadeklARATION (DoP) – (EU 305/2011)

Livsavstyvningar från BE Group Sverige AB eller BE Group Oy Ab

1. Unik identifikation av produkttyp

Livsavstyvning i konstruktionsstål S355MC/355MC enligt EN 10149-2, tillverkad genom termisk skärning av varmvalsad plåt/bandplåt.

2. Typ-, batch- eller serienummer

Spårbarhet via tillverkningsorder samt coil-/batchnummer med materialintyg EN 10204 (3.1).

3. Avsett användningsområde

Bärande komponentdetalj för stålkonstruktioner i byggnadsverk. Avsedd att svetsas in av beställaren i stålbalk.

4. Tillverkare

BE Group Sverige AB – Produktionsenhet: Barlastgatan 10, 603 85 Norrköping, Sverige
eller

BE Group Oy Ab – Produktionsenheter: Vanhanradankatu 42, FI-15520 Lahti, Finland;
Metsäkiventie 6, FI-62100 Lapua, Finland

5. Behörig representant

Ej tillämpligt.

6. System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda (AVCP)

System 2+.

7. Anmälda organ (Notified Bodies)

- RISE (0402) – FPC-certifikat 0402-CPR-SC0732-16 (gäller EXC1–EXC3)
- Inspecta Sertifiointi Oy / Kiwa (0416) – FPC-certifikat 0416-CPR-7640-02 (gäller EXC1–EXC3)

8. Harmoniserad standard

Uppfyller eller överträffar kraven för S355MC enligt EN 10149-2. Kan användas efter kravkontroll av utföraren tillsammans med materialcertifikat i enighet med EN 1090.

9. Deklarerade prestanda



Produktspecifikationen uppfyller kraven för EN 1090 med stöd av 3.1 certifikat och kan användas i bärande stålkonstruktioner, utföraren ansvar för att CE-märka och säkerställa krav för EN 1090.

10. Tillägg:

Produkten levereras som färdigskuren komponent, ej sammansvetsad. Kund ansvarar för slutlig svetsning och montering i enlighet projektets krav.

Komponenten kan varmförzinkas, men BE Group ansvarar inte för den slutliga ytfinishen. Resultatet av varmförzinkningen påverkas bland annat av stålets kemiska sammansättning, särskilt kiselhalt (Si). Kontroll av lämplighet för ytbehandling åligger beställaren.

Malmö, 2026-02-05