



Galvanisering/varmförzinkning av livavstyvningar från BE Group

Tekniskt utlåtande – Varmförzinkning enligt EN 10149-2

Det aktuella stålet är utvecklat för att ge stabila och förutsägbara resultat vid varmförzinkning och uppfyller kraven för **tunna, kontrollerade zinkbeläggningar enligt EN 10149-2**.

Stålets kemiska sammansättning är noggrant balanserad med mycket låg kiselhalt och lågt fosforinnehåll, vilket minimerar reaktionshastigheten mellan stål och zink i zinkbadet.

Stålet är termomekaniskt valsat och kombinerar hög hållfasthet med god formbarhet och utmärkt svetsbarhet. Dessa egenskaper gör det väl lämpat för konstruktioner som ska varmförzinkas och CE-märkas enligt EN 1090, exempelvis inom byggindustrin.

Om standarden EN 10149-2

EN 10149-2 är en europeisk standard som specificerar de kemiska och mekaniska kraven för varmvalsade, höghållfasta konstruktionsstål avsedda för kallformning. Standarden säkerställer att stålen uppfyller definierade gränsvärden för bland annat kol, mangan, kisel, fosfor och svavel – vilket ger kontrollerade materialegenskaper och förutsägbart beteende vid galvanisering och kallformning.

Den används ofta som grund för CE-märkning enligt EN 1090, och anger även riktlinjer för provning, toleranser och ytkvalitet för att säkerställa jämn och dokumenterad prestanda mellan olika leveranser.

Ansvar och kontroll

Det är kundens ansvar att alltid kontrollera tillhörande materialcertifikat för att säkerställa att levererat material uppfyller angivna specifikationer och standardkrav. Vid varmförzinkning eller annan ytbehandling är det även kundens ansvar att tillämpa rätt metod och processparametrar i enlighet med gällande standarder och praxis, för att uppnå önskat resultat och ytprestanda. Vi rekommenderar alltid att kunden, i samråd med sin partner för varmförzinkning, säkerställer materialcertifikatet och bekräftar att materialet och processen överensstämmer med gällande standarder och krav för den aktuella tillämpningen.