

DIMENSIONSTOLERANSER BALK

Toleranser för I- och H-profiler enligt EN 10 034 (HEA, HEB, IPE).

VIKT

Avvikelsen från nominell vikt av ett parti eller en profil får inte överstiga $\pm 4,0\%$. Viktavvikelsen är skillnaden mellan den verkliga och den beräknade vikten av partiet eller profilen.

Den beräknade vikten skall bestämmas med användande av densiteten $7,85 \text{ kg/dm}^3$.

LÄNGD

Standard $-0/+100 \text{ mm}$.



DIMENSIONSTOLERANSER

	Profilhöjd h		Flänsbredd b		Livtjocklek d		Flänstjocklek t		
	höjd mm	tolerans mm	bredd mm	tolerans mm	tjocklek mm	tolerans mm	tjocklek mm	tolerans mm	
	$h \leq 180$	+ 3,2	$b \leq 110$	+ 4,0	$s < 7$	$\pm 0,7$	$t < 6,5$	+ 1,5	
		- 2,0		- 1,0				- 0,5	
	$180 < h \leq 400$	+ 4,0	$110 < b \leq 210$	+ 4,0	$7 \leq s < 10$	$\pm 1,0$	$6,5 \leq t < 10$	+ 2,0	
		- 2,0		- 2,0				- 1,0	
	$400 < h \leq 700$	+ 5,0	$210 < b \leq 325$	+ 4,0	$10 \leq s < 20$	$\pm 1,5$	$10 \leq t < 20$	+ 2,5	
		- 3,0		- 4,0				- 1,5	
	$h > 700$	+ 5,0	$b > 325$	+ 6,0	$20 \leq s < 40$	$\pm 2,0$	$20 \leq t < 30$	+ 2,5	
		- 5,0		- 5,0				- 2,0	
					$40 \leq s < 60$	$\pm 2,5$	$30 \leq t < 40$	+ 2,5	
								- 2,5	
						$s \geq 60$	$\pm 3,0$	$40 \leq t < 60$	+ 3,0
								- 3,0	
							$t \geq 60$	+ 4,0	
								- 4,0	

* Flänstjocklek t mäts såsom $b/4$.

TOLERANSER FÖR RÄTVINKLIGHET OCH LIVSFÖRSKJUTNING

Livförskjutning e där $e = b_1 - b_2 / 2$	
flänsbredd b mm	tolerans mm
där $t < 40$	
$b \leq 110$	2,5
$110 < b \leq 325$	3,5
$b > 325$	5,0
där $t \geq 40$	
$110 < b \leq 325$	5,0
$b > 325$	8,0

Rätvinklighet $k + k_1$	
flänsbredd b mm	tolerans mm
$b \leq 110$	1,5
$b > 110$	2% av b
	(max 6,5 mm)

RAKHETSTOLERANSER

Profilhöjd h mm	Rakhetstolerans q_{xx} och q_{yy} , på längden L
$80 < h < 180$	0,30% av L
$180 < h \leq 360$	0,15% av L
$h > 360$	0,10% av L

DIMENSIONS- TOLERANSER BALK

Toleranser för U-profiler med koniska flänsar enligt EN 10279 (UNP).

VIKT

För enskild stång är tillåten viktavvikelse $\pm 6\%$ per meter för $h \leq 125$ mm. $\pm 4\%$ vid $h > 125$. Vid bestämning jämförs teoretisk vikt med vägd vikt.

LÄNGD

Standard $-0/+100$ mm.



TVÄRSNITTSTOLERANSER

Beteckning	Storhet	Mått mm	Tolerans mm
	Höjd h	$h \leq 65$ $65 < h \leq 200$ $200 < h \leq 400$ $h > 400$	$\pm 1,5$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$ $\pm 4,0$
	Bredd b	$b \leq 50$ $50 < b \leq 100$ $100 < b \leq 125$ $b > 125$	$\pm 1,5$ $\pm 2,0$ $\pm 2,5$ $\pm 3,0$
	Livtjocklek s	$s \leq 10$ $10 < s \leq 15$ $s > 15$	$\pm 0,5$ $\pm 0,7$ $\pm 1,0$
	Flänstjocklek t	$t \leq 10$ $10 < t \leq 15$ $t > 15$	$-0,5^*$ $-1,0^*$ $-1,5^*$
	Kantradie r_3	Alla dimensioner	$\pm 0,3t$

* Plustoleransen bestäms av vikttoleransen.

RÄTVINKLIGHET, PLANHET OCH RAKHET

Beteckning	Storhet	Mått mm	Tolerans mm
	Rätvinklighet $k+k_1$	$b \leq 100$ $b > 100$	$2,0$ $2,5\%$ av b
	Planhet f	$h \leq 100$ $100 < h \leq 200$ $200 < h \leq 400$ $h > 400$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 1,5$
	Rakhet q_{xx}	$h \leq 150$ $150 < h \leq 300$ $h > 300$	$\pm 0,3\%$ av L $\pm 0,2\%$ av L $\pm 0,15\%$ av L
	q_{yy}	$h \leq 150$ $150 < h \leq 300$ $h > 300$	$\pm 0,5\%$ av L $\pm 0,3\%$ av L $\pm 0,2\%$ av L

DIMENSIONS- TOLERANSER BALK

Toleranser för U-profiler med parallella flänsar enligt EN 10279 (UPE).

VIKT

För enskild stång är tillåten viktavvikelse $\pm 6\%$ per meter för $h \leq 125$ mm. $\pm 4\%$ vid $h > 125$. Vid bestämning jämförs teoretisk vikt med vägd vikt.

LÄNGD

Standard $-0/+100$ mm.



RÄTVINKLIGHET, PLANHET OCH RAKHET

Beteckning	Storhet	Mått mm	Tolerans mm
	Rätvinklighet $k+k_1$	$b \leq 100$ $b > 100$	2,0 2,5% av b
	Planhet f	$h \leq 100$ $100 < h \leq 200$ $200 < h \leq 400$ $h > 400$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 1,5$
	Rakhet q_{xx}	$h \leq 150$ $150 < h \leq 300$ $h > 300$	$\pm 0,3\%$ av L $\pm 0,2\%$ av L $\pm 0,15\%$ av L
	q_{yy}	$h \leq 150$ $150 < h \leq 300$ $h > 300$	$\pm 0,5\%$ av L $\pm 0,3\%$ av L $\pm 0,2\%$ av L

TVÄRSNITTSTOLERANSER

Beteckning	Höjd h mm	Bredd b mm	Livtjocklek d mm	Flänstjocklek t mm		
	80	50	$\pm 1,5$ mm	4,0	7,0	
	100					
	120					
	140					
	160	65	$\pm 2,0$ mm	5,0	8,0	
	180					
	200					
	220					
	240	90	$\pm 2,0$ mm	7,0	12,0	
	270					
	300					
	330					
	360	110	$\pm 2,5$ mm	12,0	$\pm 0,7$ mm	17,0
	400					