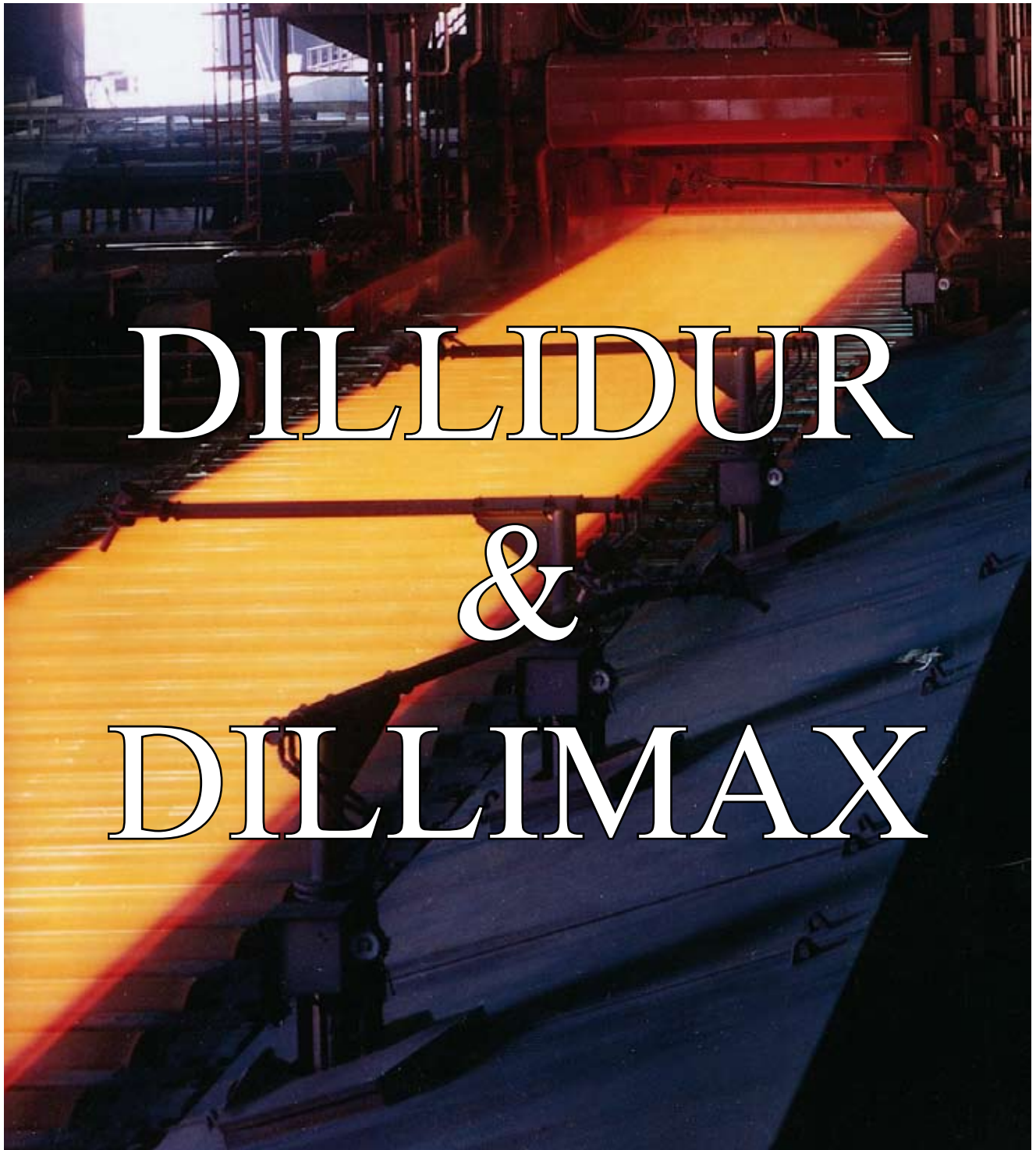


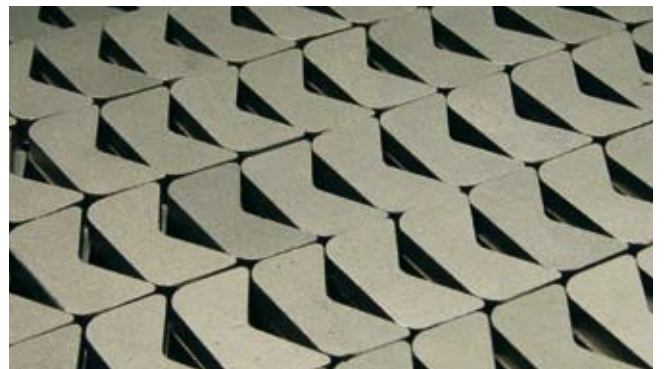
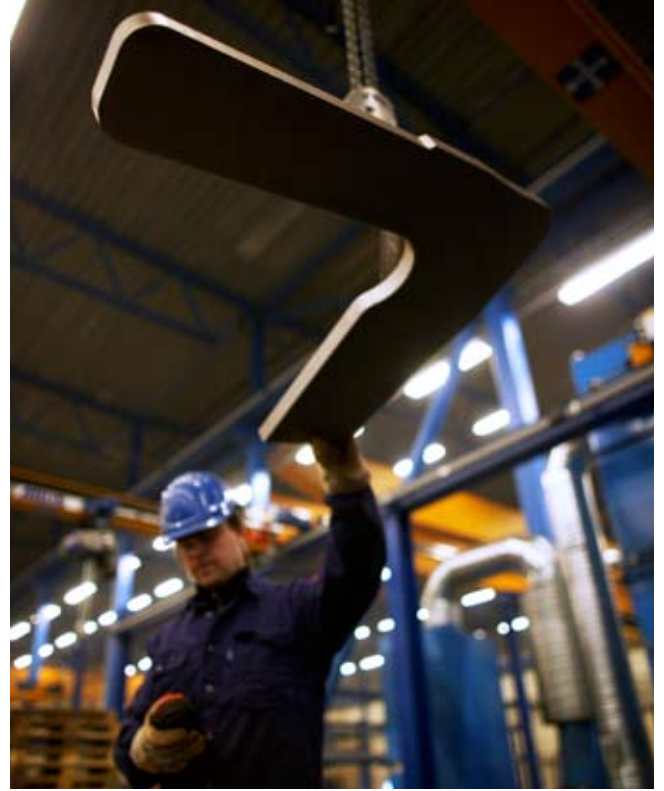
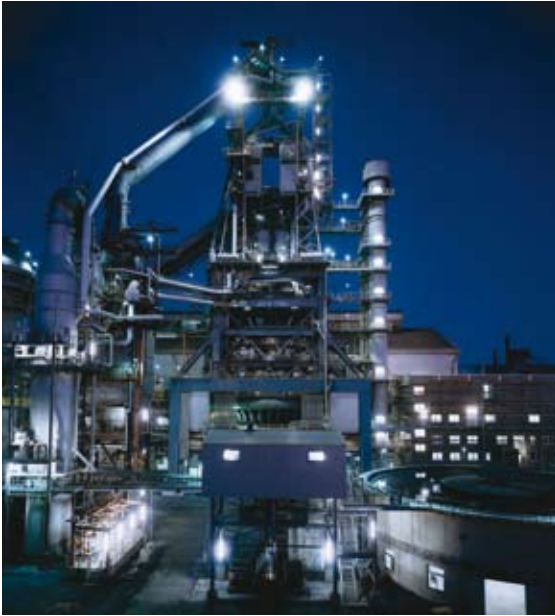
GROVPLÅT FÖR TUFFA KRAV



DILLIDUR
&
DILLIMAX



BE GROUP





DILLINGER HÜTTE GTS



BE GROUP



Excellent Service

Dillinger Hütte GTS har en produktion på över 2 miljoner ton grovplåt och är därmed ett av världens största grovplåtswerk.

Verket producerar ett extremt brett dimensionsprogram (t.ex. tjocklekar upp till 400 mm och bredder över 5000 mm!) och satsar hårt på högkvalitetsstål som t.ex. tryckkärlsplåt, legerad plåt, höghållfast plåt och slitplåt.

Dillinger Hütte GTS är marknadsledande i Europa inom flera av dessa segment.

Dillinger Hütte GTS arbetar med ett antal utvalda partners på respektive marknad. BE Group är sedan länge en av dessa partners och tillika exklusiv distributör av företagets slitstål, DILLIDUR och höghållfasta stål, DILLIMAX.

BE Group lagerhåller ett brett program av DILLIDUR och DILLIMAX samtidigt som vi kan leverera kundspecifika format och volymer direkt från verk.

BE Group och Dillinger Hütte GTS jobbar intimt ihop för att göra en så kundvänlig affär som möjligt och vår sammanslagna kompetens skall hjälpa våra kunder till ökad konkurrenskraft.

Vi kan erbjuda snabba leveranser från lager, kundspecifika direktleveranser samt vidareförädlade detaljer. I BE Groups moderna gasskärningsanläggning finns kunskap och utrustning för att tillverka gasskurna ämnen, och i samarbete med externa partners kan vi erbjuda vidarebearbetade detaljer eller till och med färdiga komponenter.



DILLIDUR

ETT SLITSTARKT KONCEPT



DILLIDUR

SLITPLÅT

DILLIDUR är samlingsnamnet på Dillingens slitstål. DILLIDUR finns i hårdheterna 400, 450 och 500 (Brinell HB) och de levereras i tjocklekar från 8 mm upp till 150 mm och med bredder upp till 3200 mm. Tack vare Dillingens unika vattenhärddanläggning uppnås jämn hårdhet över och genom hela plåten.

Trots att DILLIDUR är mycket hårt, starkt och segt, går det utmärkt att forma, skära och svetsa i. DILLIDUR har även utmärkt ytkvalitet. DILLIDUR används med fördel i applikationsområden som skopor, flak, knivar, skärstål samt sten- och malmkrossar. Använd DILLIDUR för en god totalekonomi.

Guide för att rådge dig vilken DILLIDUR som lämpar sig bäst för dina behov.

DILLIDUR	400 V	450 V	500 V
Slitstyrka ¹⁾	++	++(+)	+++
Svetsbarhet	+++	++	+
Kallformning	++	++	+
Varmformning	0	0	0
Bearbetning	++	+	0
Seghet	++	+(+)	+

+++ = Mycket bra, ++ = Bra, + = Ok, 0 = Rekommenderas ej om denna egenskap är särskilt viktig.

1) Avser i huvudsak glidslitage (slitstyrka mätt i laboratoriemiljö).

Typvärden för hårdhet, sträckgräns, brottgräns, förlängning och seghet vid plåtjocklekar < 25 mm.

DILLIDUR	400 V	450 V	500 V
Hårdhet [HB] ¹⁾	400	450	500
Sträckgräns [N/mm ²]	800	950	1100
Brottgräns [N/mm ²]	1200	1400	1600
Förlängning [A%] ²⁾	12	11	9
Slagseghet[J] ³⁾	45	35	25

1) Medelvärde hårdhet

2) Tvärsprov

3) Charpy-V, längs valsriktningen, -20°C

Typvärden för kolekvivalent för DILLIDUR 400 V, 450 V och 500 V.

DILLIDUR	400 V				450 V			500 V			
	Tjocklek (mm)	10	25	40	80	10	40	80	10	40	80
CEV		0,37	0,46	0,51	0,61	0,46	0,53	0,65	0,47	0,52	0,67
CET		0,28	0,31	0,33	0,35	0,33	0,36	0,39	0,36	0,37	0,42

CEV = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Cu+Ni)/15

CET = C+(Mn+Mo)/10+(Cr+Cu)/20+Ni/40

DILLIMAX

SPARA VIKT OCH KOSTNADER



DILLIMAX

HÖGHÅLLFAST PLÅT

DILLIMAX är samlingsnamnet på Dillingens höghållfasta konstruktionsstål. DILLIMAX levereras i olika hållfasthetsutföranden; 690, 890, 965 och 1100, var och en i tre olika slagseghetsvarianter. DILLIMAX finns i tjocklekar från 8 mm upp till 200 mm och med bredd upp till 3200 mm. DILLIMAX kännetecknas av en mycket hög och jämn kvalitet. Utöver egenskaper som extremt höga hållfast- och slagseghetsvärden är DILLIMAX- stålen lätta att forma, skära och

svetsa i och de har även utmärkt yta och planhet. Egenskaperna är resultatet av Dillingens höga krav genom hela produktionsprocessen, från ståltillverkning och valsning till härdning och anlöpning. DILLIMAX används med fördel i applikationsområden som kranar, lyftarmar och i bärande konstruktioner som exempelvis broar. DILLIMAX är ett av de mest använda höghållfasta stålen i världen.

Minvärde för sträckgräns/brottgräns och förlängning beroende på tjocklek.

Sträckgräns/Brottgräns i Mpa							Förlängning A5 % ²⁾ Alla tjocklekar
Tjocklek [mm]	30	50	60	80	100	150	
DILLIMAX 690	690/770-940			670 ¹⁾ /770-940		630 ¹⁾ /720-900 ¹⁾	14
DILLIMAX 890	890/940-1100		850 ¹⁾ /900-1100		830 ¹⁾ /880-1100		-
DILLIMAX 965	960/980-1150		930/950-1120		850/900-1100		-
DILLIMAX 1100	1100/1200-1500		-	-	-	-	10

1) Högre minvärden kan erhållas på begäran.

2) Minförlängning.

Minvärden för slagseghet för DILLIMAX (Charpy- V prov).

DILLIMAX 690-965	Provriktning	Slagseghet Av [J] vid temperatur			
		0°C	-20°C	-40°C	-60°C
Basic (B)	längs/tvärs	40/30	30/27	-	-
Tough (T)	längs/tvärs	50/35	40/30	30/27	-
Extra Tough (E)	längs/tvärs	60/40	50/35	40/30	30/27

För DILLIMAX 1100 erbjuds minsta slagseghet 30/27 vid -40°C.

Typvärden för kolekvivalent för DILLIMAX 690 till 1100.

DILLIMAX	690			890			965		1100
Tjocklek (mm)	10	40	100	10	40	70	10	40	10
CEV	0,40	0,51	0,63	0,57	0,60	0,67	0,57	0,60	0,77
CET	0,29	0,34	0,38	0,35	0,36	0,39	0,35	0,36	0,37

CEV = $C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Cu + Ni)/15$

CET = $C + (Mn + Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40$



BE GROUP

BE STRONGER WITH BE

www.begroup.se